

Digestoře

Digestoř, recirkulační, pro konvektomaty 20 GN 1/1 EL s podélným ukládáním GN

POL. #: _____

MODEL #: _____

PROJEKT # _____

SIS # _____

AIA # _____



922720 (HOOV11E)

DIGESTOŘ REDUKUJÍCÍ
PACHY, S VENTILÁTOREM,
PRO KONVEKTOMATY
20x1/1 GN (EL)

Zkrácená specifikace

Položka č. _____

Konstrukce z nerez oceli AISI304. Zařízení pro kondenzaci páry. Vč. kanálkových filtrů z AISI304 umístěných vpředu, kondenzačního filtru a separátoru kapek, které fungují jako separátor páry. UV systém působí na molekuly tuku a eliminuje nepříjemné pachy a bakterie. Katalyzátorový filtr omezuje zbytkové pachy.

Výkon vestavěného ventilátoru je automaticky ovládán v závislosti na množství produkované páry.

Přední odtah je aktivován při otevření dveří díky přímému softwarovému napojení ke konvektomatu, digestoř automaticky aktivuje ventilátor a odtah pachů na základě skutečné aktivity konvektomatu.

Vhodná pro instalaci na ELEKTRICKÉ konvektomaty 20xGN1/1 s podélným ukládáním GN.

Hlavní funkce a vlastnosti

- Konstrukce filtru a dostatečně velký filtrační povrch chrání před nebezpečím požáru.
- Nevyžaduje ŽÁDNÉ vnější odtahové potrubí a proto snižuje náklady na pořízení vzduchotechniky.
- Kompletní odsávací systém, který eliminuje potřebu odsávacího potrubí s externím připojením.
- UV systém atakuje molekuly tuku a eliminuje nepříjemný zápach a bakterie; dodatečné filtry zadržují zbytkové pachy a nezureagovaný ozón.
- Ventilátor se 3 automatickými rychlostmi:
 - Nízkou při zavřených dveřích a uzavřeným ventilem/klapkou;
 - Střední pro zavřených dveřích a otevřeném ventilu/klapce;
 - Vysokou při otevřených dveřích.
- Čelní labyrintové/kanálkové a kondenzační filtry lze snadno vyjmout a vyčistit v myčce na nádobí.
- Možnost aktivovat systém čištění vzduchu, když je konvektomat v pohotovostním režimu (nevaří se) nebo ve fázi čištění.
- Kabelové spojení mezi digestoří a konvektomatem umožňuje komunikaci mezi oběma zařízeními. Připojení digestoře k softwaru konvektomatu automaticky aktivuje výkon ventilátoru a pohlčení zápachu na základě skutečné činnosti konvektomatu.
- Digestoř a konvektomat jsou synchronizovány: digestoř se zapne / vypne, když se konvektomat spustí / zastaví; na základě skutečné činnosti konvektomatu digestoř automaticky aktivuje rychlost ventilátoru Vysoká / Střední / Nízká pro absorpci výparů.
- Lze použít u elektrických konvektomatů 20 GN1/1 s podélným ukládáním GN nádob.
- Vypočítejte míru výměny vzduchu pro celé kuchyňské prostředí a zajistěte dodržování ventilačních norem (např. VDI 2052 Standard pro ventilaci komerčních kuchyní - nebo jakýkoli místní odkaz). Nedostatečná míra výměny vzduchu může způsobit nefunkčnost digestoře.

Konstrukce

- Všechny komponenty a panely vyrobeny z vysoce kvalitní ušlechtilé nerez oceli AISI 304
- Automatický systém aktivace při otevření dveří konvektomatu.
- Vícestupňový filtrační systém:
 - předfiltrace odsávané páry přes nerezové labyrintové / kanálkové filtry;
 - kondenzačního filtru a separátoru kapek, které fungují jako separátor páry;

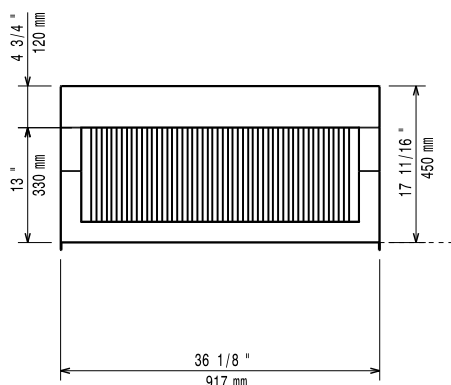
SCHVÁLENO: _____

- UV systém působí na molekuly tuku a eliminuje nepříjemné pachy a bakterie;
- katalyzátorový filtr omezuje zbytkové pachy a a nezreagovaný ozón.
- Vyvinuto a vyrobeno v továrně certifikované podle ISO 9001, ISO 14001 a ISO 50001.
- V místě instalace musí být zabezpečeno správné odvětrání místnosti v souladu s místními předpisy.

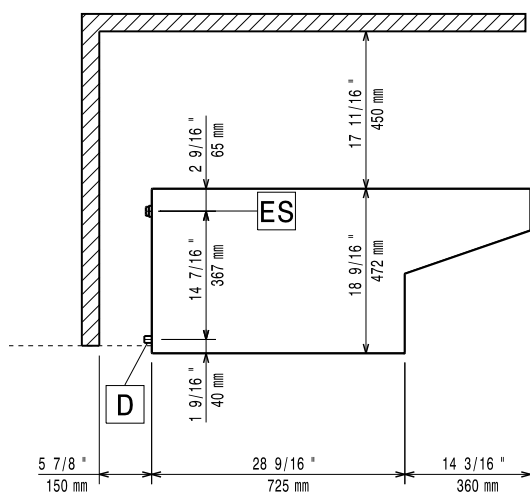
Udržitelnost

- Systém zaručuje správný odtah, jakož i vysoké úspory energie.

Zepředu

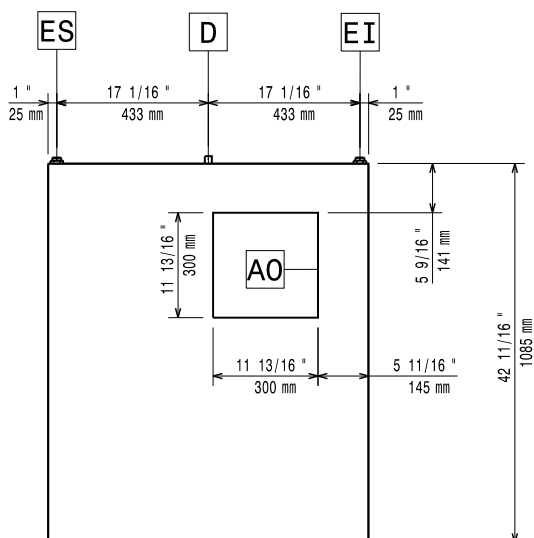


Boční



EI = Elektrické napojení

Shora



Elektro

Napětí: 220-240 V/1 ph/50 Hz

Výchozí instalovaný příkon: 0.82 kW

Hlavní informace

Vnější rozměry, Šířka: 917 mm

Vnější rozměry, Hloubka: 1085 mm

Vnější rozměry, Výška: 450 mm

Netto váha: 70 kg

Přepravní výška: $25 \frac{9}{16}''$ (620 mm)

Požadavky na odtah

Kapacita vzduchu: 1200-1500 m³/h